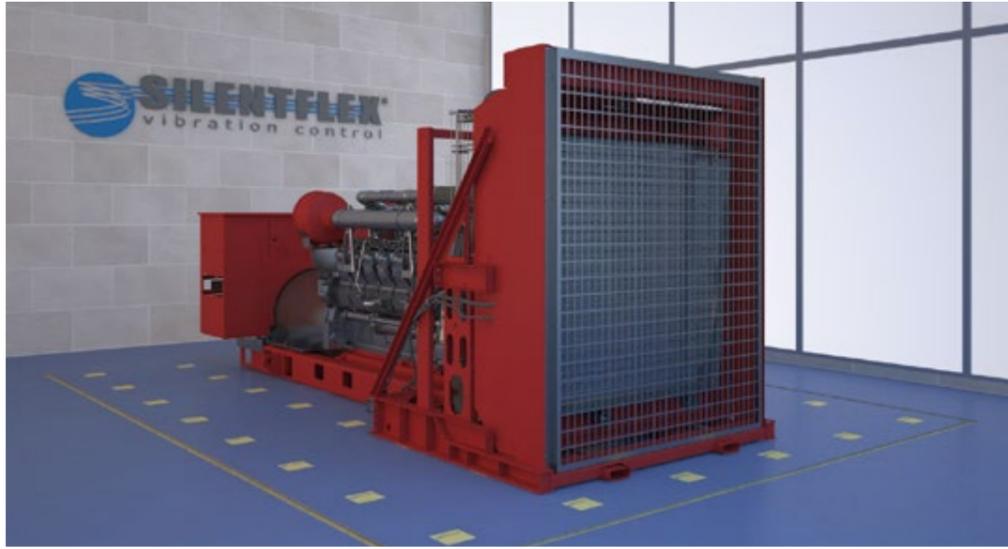
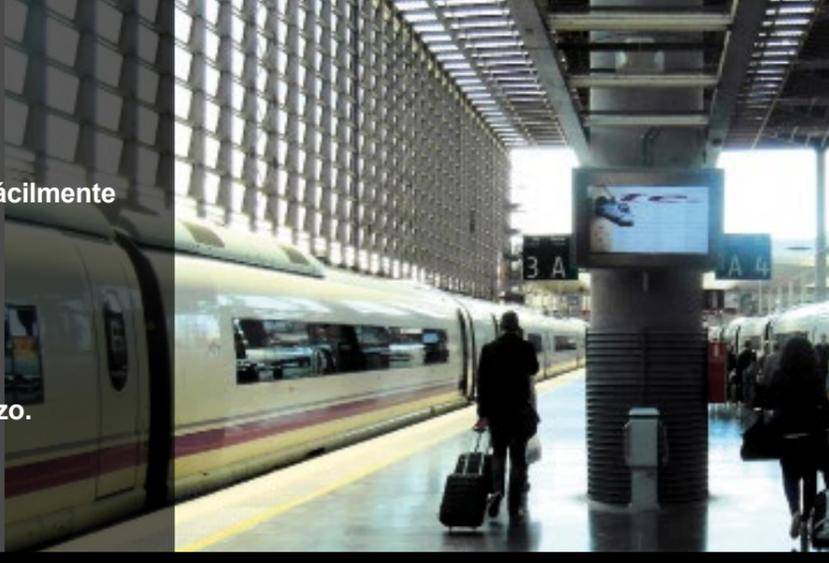


SISTEMA PATENTADO
PATENTE ESPAÑOLA Nº P200701966
PATENTE INTERNACIONAL Nº PCT/
ES2008/000469
PATENTE USA Nº 13/463.320
SISTEMA HOMOLOGADO POR FECSA ENDESA

Silentflex®
 Tífn: +34 942 544 223
 Fax +34 942 544 224
 E-mail: silentflex@silentflex.com
 Web: www.silentflex.com

LOSA FLOTANTE ANTIVIBRATORIA
SILENTFLEX®

- Fácil colocación y montaje sobre todo tipo de escenarios y problemas de aislamiento.
- Coste competitivo y adaptado a cada problema técnico.
- Contenedores con sistema registrable para sustitución de los silentblocks y adaptarse fácilmente con el tiempo a diferentes estados de carga sobre la losa.
- Sistema con nivelación integrada de todo el conjunto de la losa.
- Contendor metálico con sistema de alta resistencia, seguro y rápido en la unión al mallazo.
- Diferentes espesores de losas flotantes antivibratorias.



En el ensayo a ruido de impacto según norma ISO 717-2, se obtiene un aislamiento de ruido aéreo de 55 dB: la mayor atenuación acústica de todos los suelos flotantes antivibratorios.

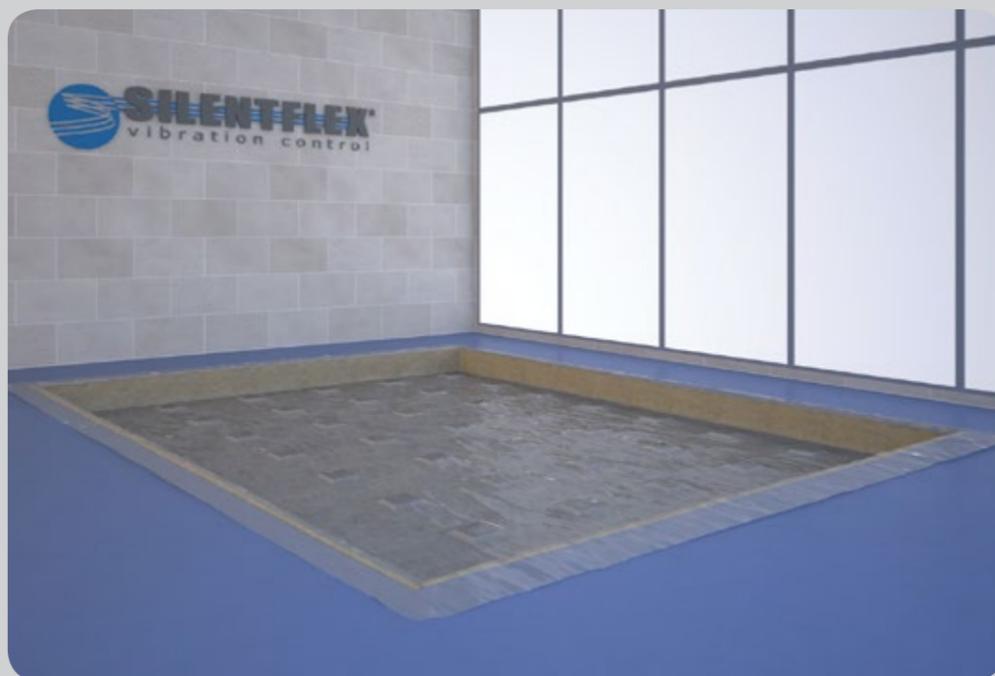


Nuestras losas antivibratorias son calculadas, diseñadas y construidas a medida de nuestros clientes bajo el estándar de calidad ISO 9001

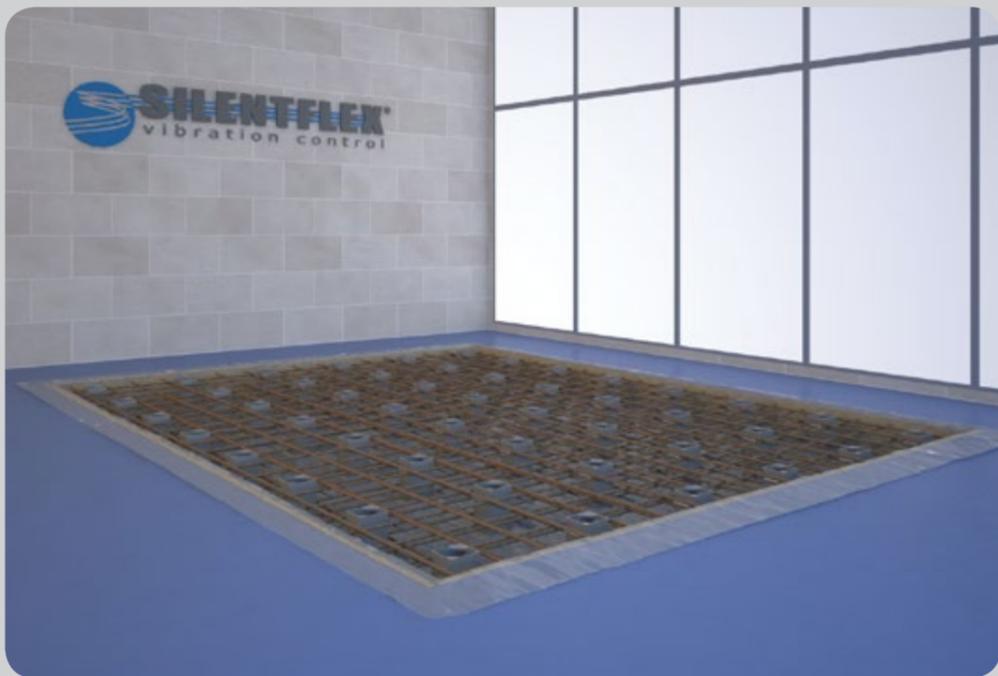
LOSA FLOTANTE ANTIVIBRATORIA SILENTFLEX® SENCILLA INSTALACIÓN



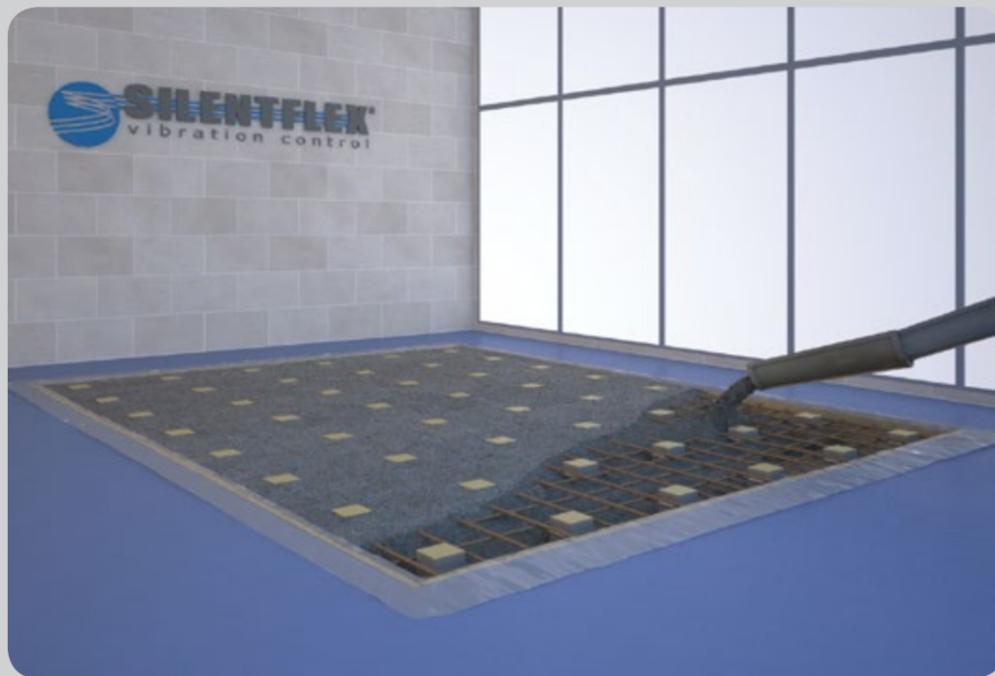
Sobre el foso se posicionan los apoyos nivelados (opcional) y se cubre el perímetro con lana de roca



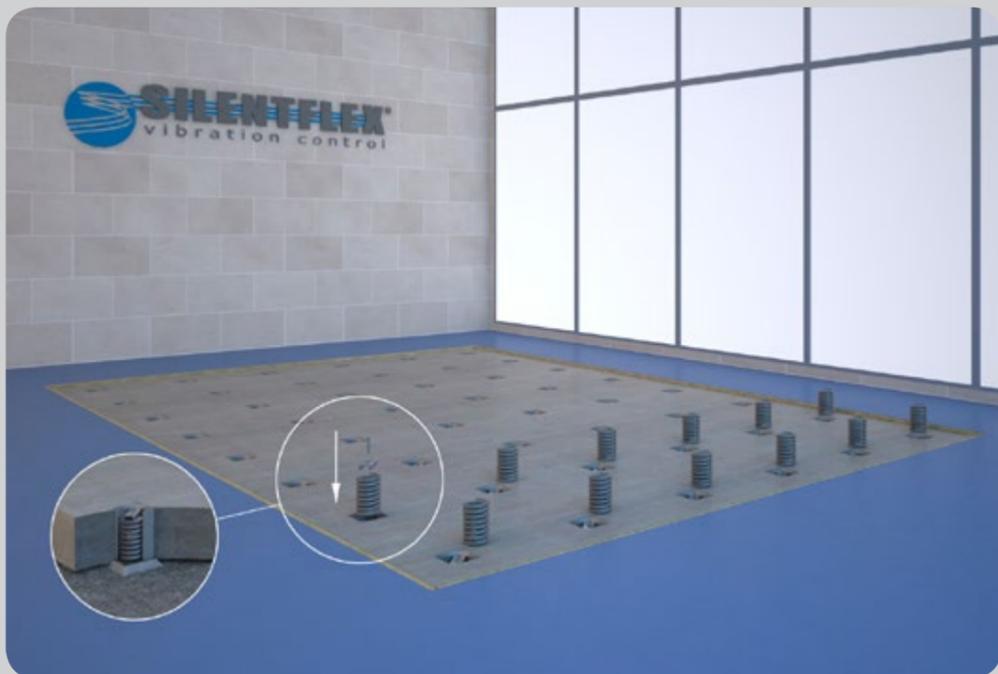
Se posiciona sobre el foso un film de plástico, que evitará todos los puentes de vibración durante el hormigonado



Posicionamiento rápido de dos capas de malla metálica sobre los soportes de los cubos, por simple posado, sin soldadura



Hormigonado directo y reparto manual de la masa cubriendo los alrededores de los cubos (vibrado necesario)



Sencilla introducción de los muelles dentro de los registros de cubo



Rápido nivelado mediante sistema de tornillo elevador patentado y suministrado con los cubos

Silentflex®
Tlfn: +34 942 544 223
Fax +34 942 544 224
E-mail: silentflex@silentflex.com
Web: www.silentflex.com

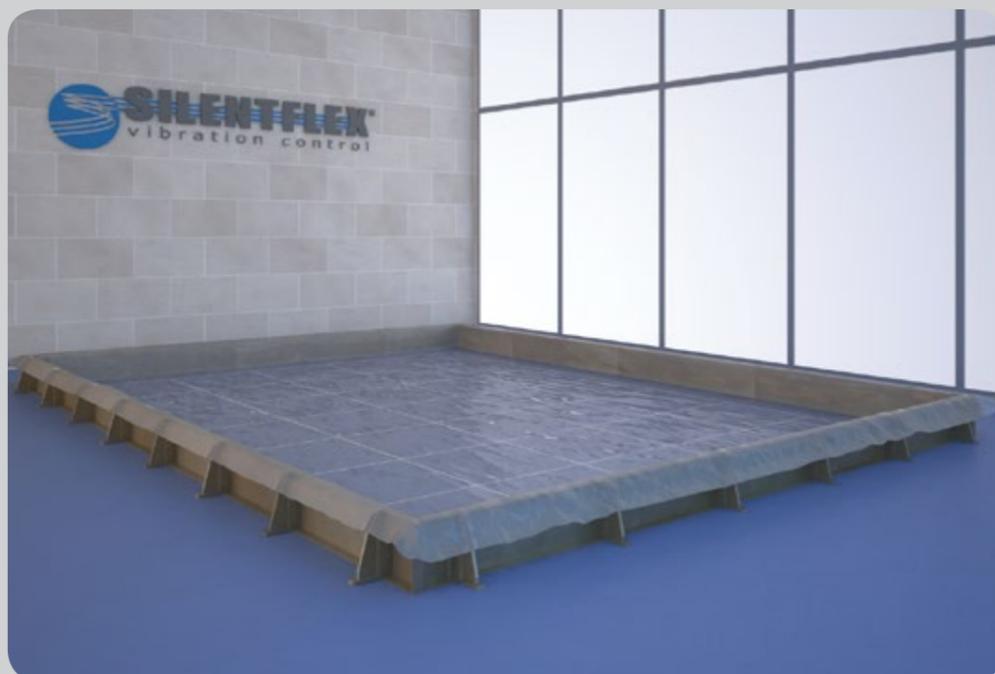
LOSA FLOTANTE ANTIVIBRATORIA SILENTFLEX®

SISTEMA PATENTADO
PATENTE ESPAÑOLA Nº P200701966
PATENTE INTERNACIONAL Nº PCT/
ES2008/000469
PATENTE USA Nº 13/463.320
SISTEMA HOMOLOGADO POR FECSA ENDESA

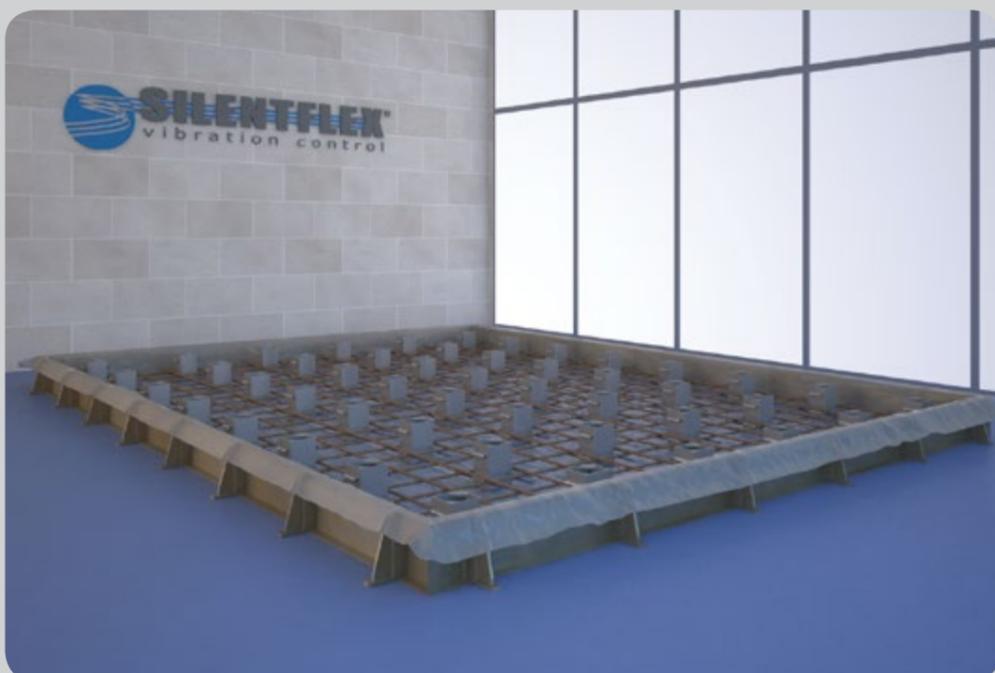
LOSA FLOTANTE ANTIVIBRATORIA SILENTFLEX® SENCILLA INSTALACIÓN



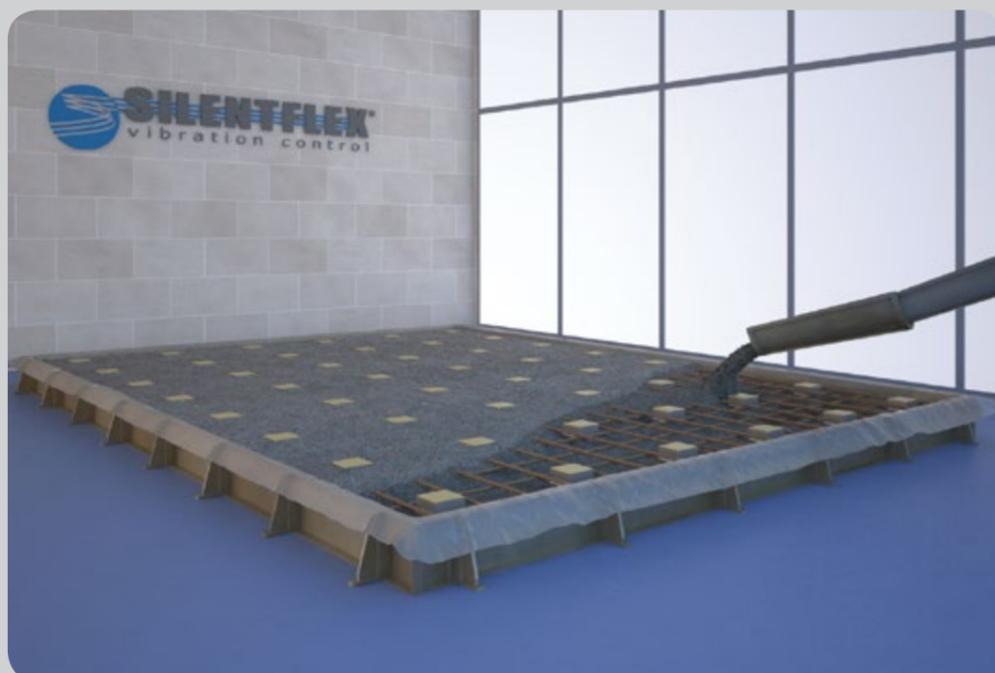
Sobre el foso se posicionan los apoyos nivelados (opcional) y se cubre el perímetro con lana de roca



Se posiciona sobre el foso un film de plástico, que eviatará todos los puentes de vibración durante el hormigonado



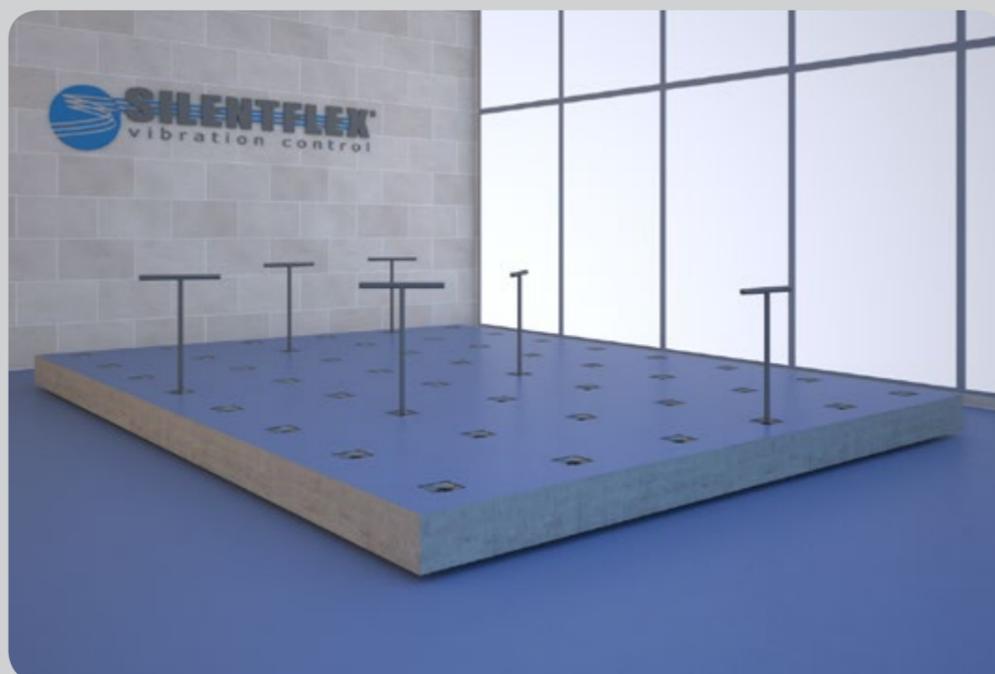
Posicionamiento rápido de dos capas de malla metálica sobre los soportes de los cubos, por simple posado, sin soldadura



Hormigonado directo y reparto manual de la masa cubriendo los alrededores de los cubos (vibrado necesario)



Sencilla introducción de los muelles dentro de los registros de cubo



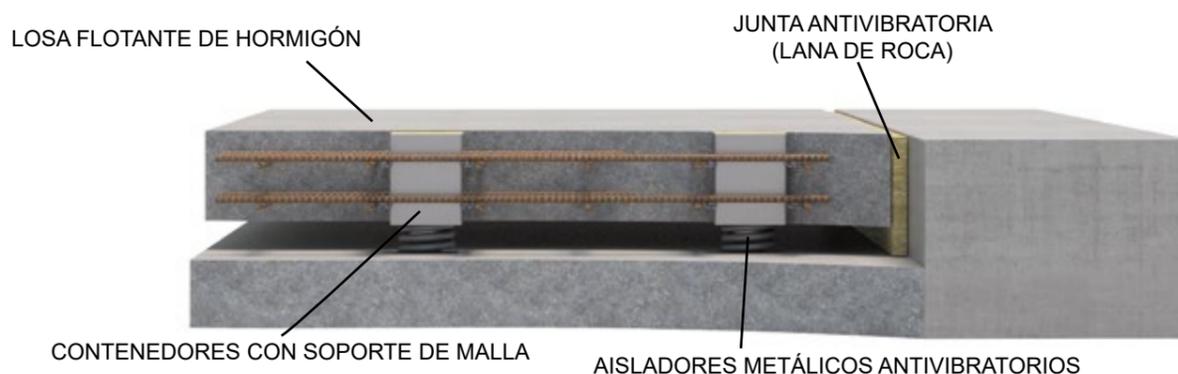
Rápido nivelado mediante sistema de tornillo elevador patentado y suministrado con los cubos

Silentflex®
Tífn: +34 942 544 223
Fax +34 942 544 224
E-mail: silentflex@silentflex.com
Web: www.silentflex.com

LOSA FLOTANTE ANTIVIBRATORIA SILENTFLEX®

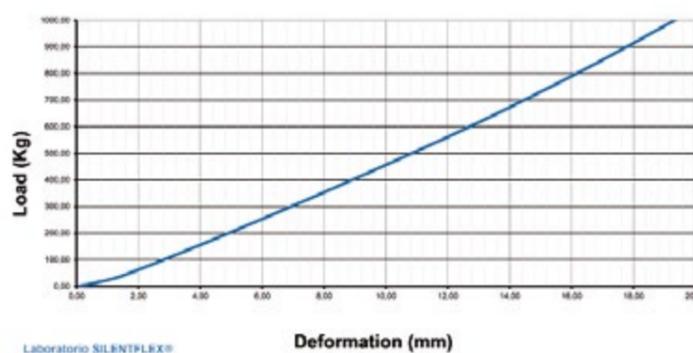
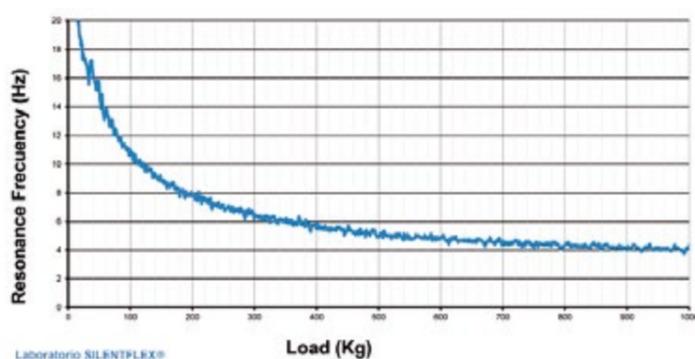
SISTEMA PATENTADO
PATENTE ESPAÑOLA Nº P200701966
PATENTE INTERNACIONAL Nº PCT/
ES2008/000469
PATENTE USA Nº 13/463.320
SISTEMA HOMOLOGADO POR FECSA ENDESA

GENERALIDADES



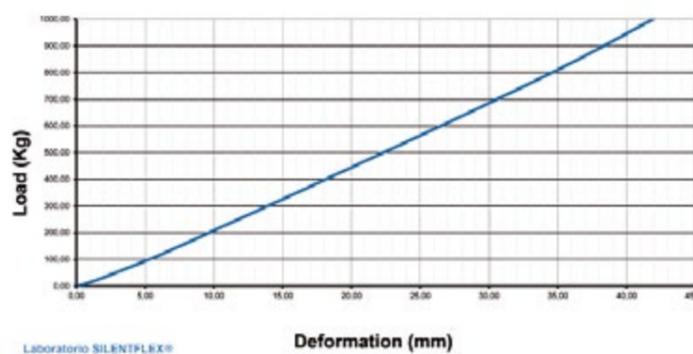
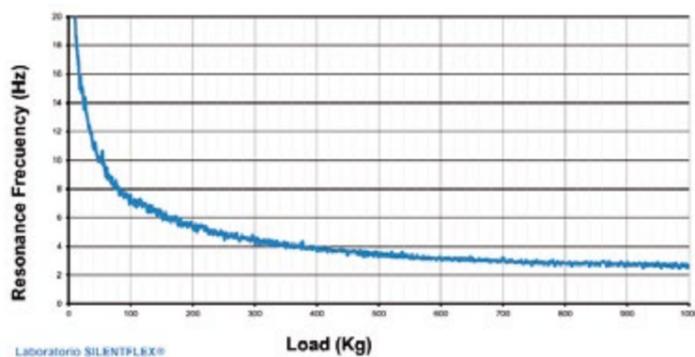
MUELLES STANDARD

Frecuencia de resonancia en el punto de carga nominal: **3,5 - 4,5 Hz**
Carga nominal por apoyo: **700 Kg**



MUELLES ESPECIALES

Frecuencia de resonancia en el punto de carga nominal: **2,5 - 3,5 Hz**
Carga nominal por apoyo: **700 Kg**



AMORTIGUACIÓN

Muelles amortiguados internamente mediante cojín metálico antivibratorio inoxidable:

- Resistencia a presencia de sustancias agresivas: grasas, aceites, agua, etc.
- Posibilidad de trabajo a temperaturas extremas de -70°C a $+300^{\circ}\text{C}$
- Estabilidad amortiguadora: a diferencia de los amortiguadores de elastómero, el cojín metálico antivibratorio mantiene la frecuencia de resonancia constante ante un amplio rango de cargas.

- 1 El suelo flotante que incluye el levantamiento de la losa después del fraguado del hormigón, es la mejor forma de asegurar que no habrá ningún puente de ruido estructural, pues de existir en el momento de construir la losa, este desaparece en el momento que se levanta la losa, es por lo cual se puede garantizar el aislamiento de vibraciones, que previamente hemos calculado teóricamente. Por esta razón en nuestra garantía incluimos lo siguiente:
 - a) El cliente dispone de 1 mes, para probar el sistema antivibratorio de las losas, si no cumpliera con la normativa legal vigente de ruido y vibraciones en lo que afecta a la/s losa/s flotante/s, Tejasa se compromete a suministrar los silentblocks adecuados hasta cumplir con la legislación vigente en materia de ruido y vibraciones, todo esto, sin ningún incremento sobre el precio del presupuesto inicial. Si a pesar de realizar estos cambios, no se lograra cumplir con la normativa legal, Tejasa, se compromete a devolver el importe integro de la cantidad facturada para la/s losas y corriendo a cargo de Tejasa los transportes de ida y vuelta, e incluso sabiendo que parte del material suministrado por Tejasa quedaría inservible.
 - b) Garantía por defecto de fabricación: Tejasa garantiza todos los silentblocks de esta losas por un plazo de 10 años, en caso de rotura, reponiéndolos sin ningún coste para el cliente, incluido el transporte hasta su domicilio.

- 2 Los suelos se puede nivelar con la máquina encima, es decir se puede subir y bajar.

- 3 Al fijar la máquina al suelo de hormigón aumentamos la rigidez de la máquina.

- 4 La altura del centro de gravedad de la máquina disminuye, lo que implica mayor estabilidad. También ayuda a aumentar la estabilidad al situar los apoyos más separados que cuando se colocan directamente en la máquina.

- 5 Si el centro de gravedad está descentrado la losa flotante ayuda a repartir mejor las cargas.

- 6 También ayuda a repartir mejor las cargas, dado que la losa de hormigón actúa como masa de inercia que además de dar mayor estabilidad, dado que la masa de la losa es homogénea ayuda a que el reparto de cargas sea más uniforme que cuando se aplican directamente los amortiguadores.

- 7 Al aislar la máquina de vibraciones del exterior, y evitar la transmisión de vibraciones en un mayor porcentaje se disminuye que los amortiguadores tradicionales, el riesgo de averías de la máquina es muy bajo.

- 8 Este sistema es el que mayor aislamiento de vibraciones da de los sistemas antivibratorios estándar, pues, en los ensayos a ruido de impacto según norma ISO 717-2, da un aislamiento de ruido aéreo de 55 dB. Según ensayos realizados en los laboratorios de Applus en Cerdanyola del Vallés (Barcelona).

- 9 Los registros son accesibles, por lo cual en cualquier momento se pueden cambiar los silentblock para adaptarlos a una nueva carga o a una nueva frecuencia de excitación de vibración, sin destruir la losa, ni de mover la losa.